RENOLIN EXTRA

Huile hydraulique de haute qualité

Description

Le fonctionnement et la maintenance opérationnelle d'un système hydraulique dépend largement de la qualité du fluide hydraulique utilisé. Celui-ci, en dehors du transfert des pressions, doit aussi assurer l'étanchéité, refroidir et lubrifier. Parce que les huiles hydrauliques sont sensibles à différentes contraintes, elles doivent répondre à de nombreuses spécifications et devront être constantes tout au long de durée de vie de l'huile afin de lutter contre les réactions de dégradation.

La gamme RENOLIN EXTRA est basée sur la haute résistance au vieillissement des huiles utilisées dans sa formulation. Elle répond et sur beaucoup de points surpasse les minima requis par les huiles hydrauliques classe HM selon la norme ISO 6743-4 tant au niveau anti-corrosion et anti-oxydant qu'anti-usure.

Application

Les huiles de la gamme RENOLIN EXTRA sont des fluides hydrauliques de performance élevée destinées aux circuits hydrauliques, mécanismes de régulation, transmissions oléodynamiques. Celles-ci peuvent être utilisées pour de nombreuses applications telles que réducteurs, boites à vitesses, roulements et graissage de broche pour les huiles les plus fluides.

Bénéfices / Avantages

- **Propriétés anti-usure élevées.**
- **Bonne tenue viscosité température**
- **Excellente stabilité et résistance au vieillissement par oxydation**
- **Excellente protection contre la corrosion**
- **Désaération rapide et faible moussage**
- **Bonne désémulsibilité**
- **Bonne compatibilité avec les élastomères**

FUCHS LUBRIFIANT FRANCE S.A.
Division Industrie
83 rue de l'Industrie – 92565 Rueil-Malmaison cedex
Tél : +33 1 41 37 79 00 - Fax +33 1 41 37 79 17
E-mail : info-industie-fr@fuchs-oil.com
www.fuchs-oil.fr

RENOLIN EXTRA

Huile hydraulique de haute qualité

Huile de type hydraulique		15S	22S	32S	46S	68S	100S	150S	
Conforme à ISO 6743-4 Conforme à DIN 51 502		**HM 15 HLP 15**	**HM 22 HLP 22**	**HM 32 HLP 32**	**HM 46 HLP 46**	**HM 68 HLP 68**	**HM 100 HLP 100**	**HM 150 HLP 150**	
Caractéristiques	**Unités**				**Valeurs**				**Méthodes**
Couleur		1	1	1	1,5	2	2,5	2,5	ASTM D 1500
Viscosité cinématique à 40 ℃ à 100℃	 mm²/s mm²/s	 15,6 3,5	 22,4 4,3	 32 5,6	 46 6,9	 67,5 8,8	 99,5 11	 144 14,8	ASTM D 445
Index de viscosité		>99	>100	>101	>99	>99	>99	>99	ASTM D 2270
Masse volumique à 15 ℃	Kg/m³	858	861	864	869	873	87 8	889	ASTM D 1298
Point éclair COC	℃	180	186	208	220	234	246	270	ASTM D 92
Point d'écoulement	℃	-18	-27	-15	-18	-15	-12	-12	ASTM D 97
Indice d'acide	mg KOH/g				0,3				ASTM D 974
Teneur en eau	% mass				< 500 ppm				ASTM D 95
Temps de désémulsion	min	15	15	10	10	20	20	20	ASTM D 1401
Moussage Séquence I Séquence II Séquence III	 ml ml ml	 15/0 20/0 10/0	 40/0 10/0 40/0	 10/0 15/0 10/0	 10/0 15/0 10/0	 10/0 15/0 10/0	 10/0 15/0 10/0	 0/0 5/0 0/0	ASTM D 892
Corrosion cuivre	Degré de corr.				1a-100A24				ASTM D 130
Protection corrosion, procedure A/ eau distillée					Passe				ASTM D 665
Essai FZG Test mécanique	Palier				12				DIN 51 354-2
Essai Vickers 250 h Perte de poids Anneau palettes	 mg mg				 < 120 < 30				IP 281

Les informations figurant à la présente fiche technique sont basées sur l'expérience et le savoir-faire de FUCHS LUBRIFIANT France S.A. dans le développement et la fabrication de lubrifiants et autres produits chimiques en l'état actuel des connaissances. Tout produit chimique doit être utilisé dans l'application prévue et conformément aux recommandations fournies dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur simple demande via le site www.fuchs-oil.fr . La performance de nos produits peut être influencée par une série de facteurs, notamment les conditions d'utilisation, les méthodes d'application, l'environnement opérationnel, le prétraitement des composants, les possibles contaminations externes, etc. Pour ces raisons, une préconisation universelle de nos produits est impossible. Les informations de la fiche technique représentent les directives générales et non contraignantes et sont données à titre indicatif. Aucune garantie expresse ou implicite n'est donnée concernant les propriétés du produit ou son adéquation à une application donnée.
Dès lors, nous recommandons de consulter un ingénieur d'application afin de débattre des conditions d'application et des critères de performance des produits avant toute utilisation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de tester l'aptitude fonctionnelle du produit et de l'employer dans les conditions de sécurité adéquates. Nos produits font l'objet d'une amélioration continue dans le but d'améliorer les performances ou de les mettre en conformité avec toutes nouvelles et éventuelles réglementations les concernant. Nous nous réservons le droit de modifier nos gammes produits, nos produits et leurs procédés de fabrication ainsi que toutes les dispositions de nos publications à tout moment et sans préavis. La présente fiche technique annule et remplace toutes éditions antérieures.
Nous attirons expressément l'attention de tout utilisateur sur le fait que notre produit n'a pas été conçu et testé pour être utilisé dans le domaine du nucléaire et de l'aéronautique (produit « embarqué »). Tout usage qui pourrait être fait du produit dans un des secteurs précités le sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur. Toute reproduction quelle qu'en soit la forme, nécessite l'accord préalable et écrit de FUCHS LUBRIFIANT France S.A. . Tous droits réservés.

FUCHS LUBRIFIANT FRANCE S.A.
Division Industrie
83 rue de l'Industrie – 92565 Rueil-Malmaison cedex
Tél : +33 1 41 37 79 00 - Fax +33 1 41 37 79 17
E-mail : info-industie-fr@fuchs-oil.com
www.fuchs-oil.fr